

MINICOMPAX MC 333 C GRA

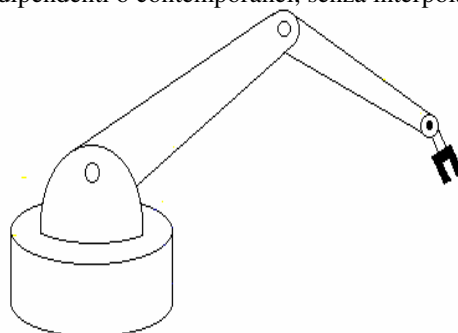


APPLICAZIONI :

Questo software è stato progettato per soddisfare tutte quelle applicazioni generiche dove è necessario gestire la movimentazione di tre assi lineari a controllo numerico, indipendenti o contemporanei, senza interpolazione .

Esempi :

- Robot
- Manipolatori
- Pallettizzatori



CARATTERISTICHE HARDWARE :

- Minicompx mod. MC 333/C/GRA
- Esecuzione da incasso L 295 x H 133 x prof. 220 (mm)
- Gestione di tre assi c.c. o brushless a loop chiuso con ingressi da encoder incrementali L.D. 5/12 Vcc ed uscite analogiche 0...+/-10Vcc
- 56 I/O PNP 24 Vcc (NPN a richiesta)
- Linea seriale
- Alimentazione 24 Vcc



CARATTERISTICHE SOFTWARE :

Set up :

Impostazione di tutti i parametri di configurazione, tra cui :

- velocità e rampe in manuale
- velocità e rampe in automatico
- velocità e rampe in ricerca di micro di zero e di impulso di zero
- fattore di conversione encoder
- attivazione controllo rottura encoder
- messa in fase encoder

Manuale :

- Movimentazione in continuo, jog (4 valori programmabili) e preset
- Esecuzione zero macchina (obbligatorio)
- Autoapprendimento

Automatico :

Programma organizzato in 128 blocchi, in ciascuno dei quali è possibile impostare :

- quote in relativo o in assoluto
- velocità e rampe (se diverse da quelle impostate nei parametri)
- n. di ripetizioni del blocco
- n. 8 uscite impulsive (singole o codice binario 4 bit)
- tempo di attivazione delle 8 uscite (a fine posizionamento)
- n. del blocco successivo (senza impostazione si procede in sequenza)
- eseguire blocco successivo con/senza start esterno
- fine programma