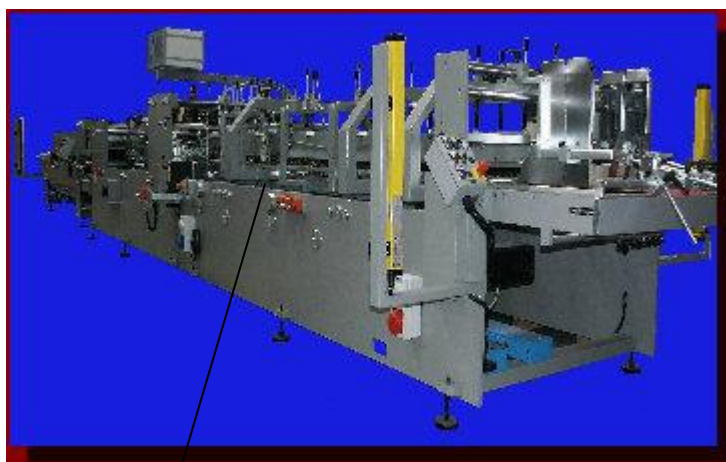


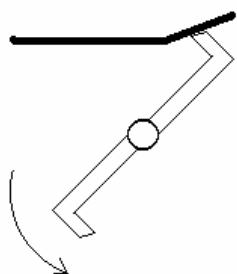
MINICOMPAX MC 211/ C



MACCHINA PIEGA INCOLLA

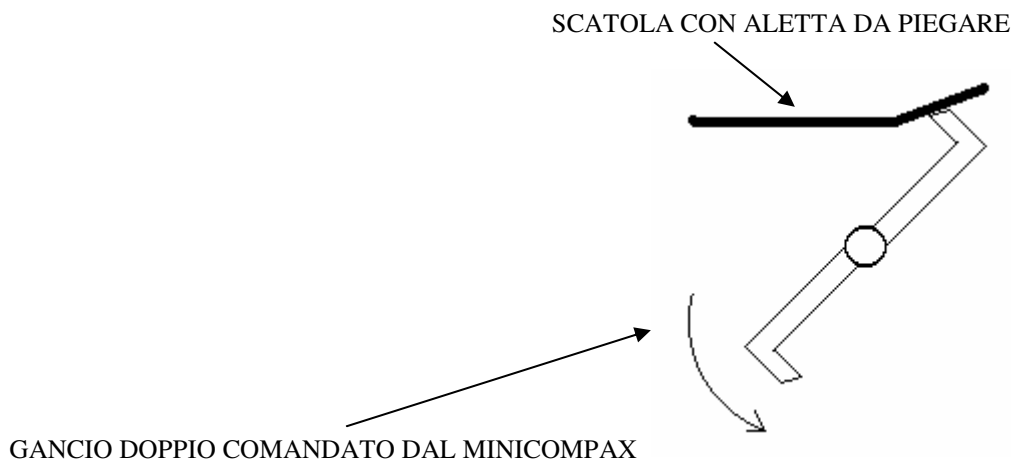


GRUPPO QUATTRO ANGOLI



DESCRIZIONE DEL PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO:

- Asse sincrono per piega cartone.
- Velocità di piega sincrona alla linea.
- Riconoscimento passaggio scatola da fotocellula.
- Impostazione distanza fotocellula.
- Impostazione quota di piega.
- Impostazione angoli di rotazione camma.
- Ricerca zero gancio automatica.
- Possibilità di scelta lavoro con gancio doppio o triplo.



CARATTERISTICHE HARDWARE :

- Minicomplex mod. MC 211/C
- Esecuzione da incasso DIN 72 x 144
- Gestione di un asse c.c. o brushless a loop chiuso, con ingresso da encoder incrementale L.D. 5/12 Vcc ed uscita analogica 0...+/-10Vcc
- Ingresso da encoder come sopra per sincronismo
- 24 I/O PNP 24 Vcc (NPN a richiesta)
- Linea seriale
- Alimentazione 24 Vcc



CARATTERISTICHE SOFTWARE :

- Set up :
- Impostazione di tutti i parametri di configurazione, tra cui :
- fattore di conversione encoder
 - attivazione controllo rottura encoder
 - messa in fase encoder
 - recupero offset del sistema