

## MINICOMPAX MC 111 C

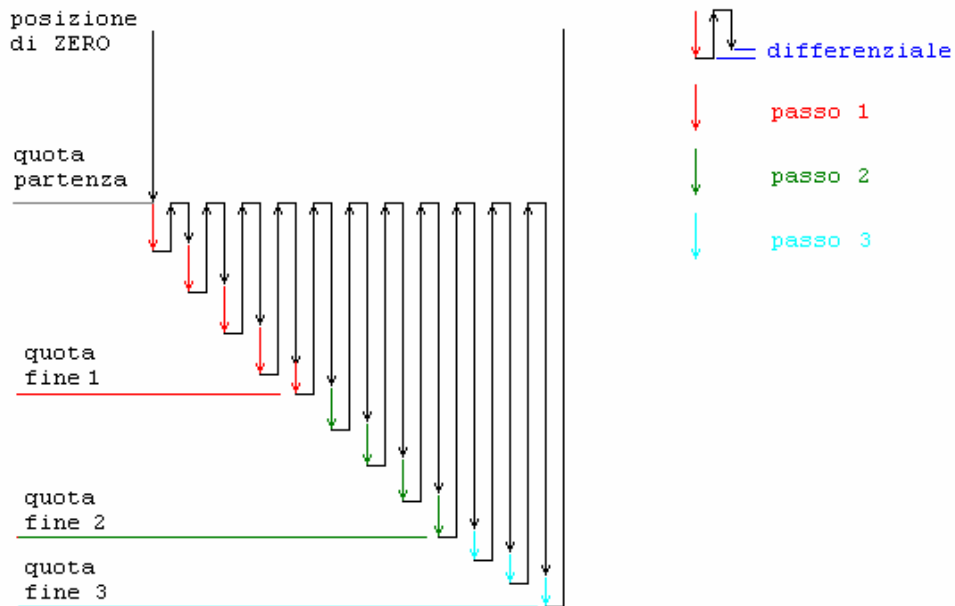


### DESCRIZIONE DEL PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Questa apparecchiatura è stata realizzata per eseguire la foratura (con sequenza rompitrucolo) di pezzi costituiti da strati di diversi metalli.

A causa della diversa durezza dei metalli da forare, sono stati previsti quattro diversi livelli di foratura, ognuno contraddistinto dalla possibilità di definire la velocità di avanzamento della punta, la lunghezza del movimento da eseguire prima di effettuare l'arretramento rompitrucolo, lo spostamento totale da effettuare e la velocità di rotazione del mandrino.

### SCHEMATIZZAZIONE DEL CICLO DI FORATURA



#### CARATTERISTICHE HARDWARE :

- Minicompax mod. MC 111/C
- Esecuzione da incasso DIN 72 x 144
- Gestione di un asse c.c. o brushless a loop chiuso, con ingresso da encoder incrementale L.D. 5/12 Vcc ed uscita analogica 0...+/- 10 Vcc
- 24 I/O PNP 24 Vcc (NPN a richiesta)
- Linea seriale
- Alimentazione 24 Vcc



#### CARATTERISTICHE SOFTWARE :

Set up :

Impostazione di tutti i parametri di configurazione, tra cui :

- velocità e rampe in manuale
- velocità e rampe in automatico
- velocità e rampe in ricerca di micro di zero e di impulso di zero
- fattore di conversione encoder
- attivazione controllo rottura encoder
- messa in fase encoder
- recupero offset del sistema