

MINICOMPAX MC 111 C

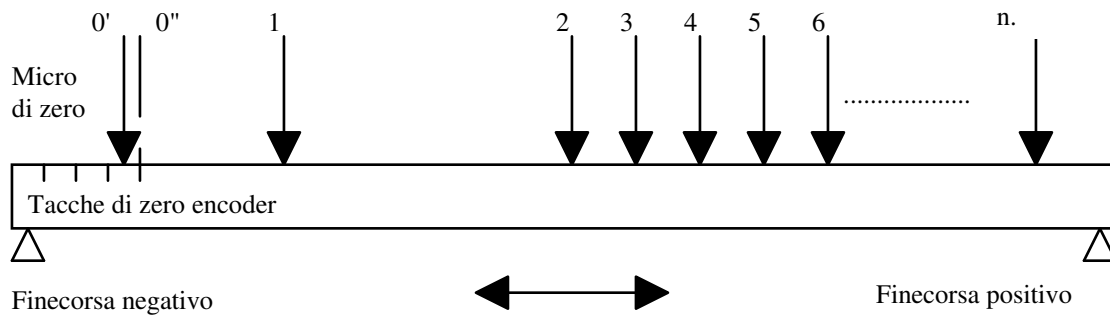


APPLICAZIONI :

Questo software è stato progettato per soddisfare tutte quelle applicazioni generiche dove è necessario gestire la movimentazione di un asse lineare a controllo numerico.

Costituisce inoltre la base di partenza per la realizzazione di eventuali personalizzazioni per applicazioni specifiche.

SCHEMATIZZAZIONE DI UN ASSE LINEARE CON PIU POSIZIONAMENTI PRECISI



CARATTERISTICHE HARDWARE :

- Minicompx mod. MC 111/C
- Esecuzione da incasso DIN 72 x 144
- Gestione di un asse c.c. o brushless a loop chiuso, con ingresso da encoder incrementale L.D. 5/12 Vcc ed uscita analogica 0...+/- 10 Vcc
- 24 I/O PNP 24 Vcc (NPN a richiesta)
- Linea seriale
- Alimentazione 24 Vcc



CARATTERISTICHE SOFTWARE :

Set up :

Impostazione di tutti i parametri di configurazione, tra cui :

- velocità e rampe in manuale
- velocità e rampe in automatico
- velocità e rampe in ricerca di micro di zero e di impulso di zero
- fattore di conversione encoder
- attivazione controllo rottura encoder
- messa in fase encoder
- recupero offset del sistema

Manuale :

- Movimentazione in continuo, jog (4 valori programmabili) e preset
- Esecuzione zero macchina

Automatico :

Programma organizzato in 128 blocchi, in ciascuno dei quali è possibile impostare :

- quota in relativo o in assoluto
- velocità e rampe (se diverse da quelle impostate nei parametri)
- n. di ripetizioni del blocco
- n. 4 uscite impulsive (singole o codice binario 4 bit)
- tempo di attivazione delle 4 uscite (a fine posizionamento)
- n. del blocco successivo (senza impostazione si procede in sequenza)
- eseguire blocco successivo con/senza start esterno
- fine programma