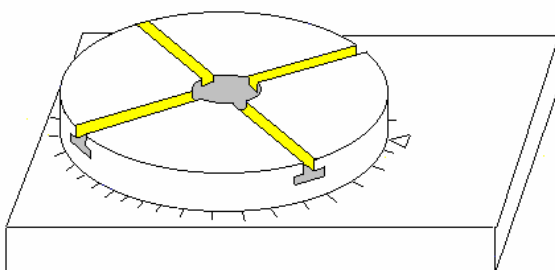




MINICOMPAX MC 111 C

APPLICAZIONI :

Questo software è stato progettato per gestire completamente le tavole rotanti, i divisori elettronici ed i magazzini cambia utensili. E' previsto, oltre al classico funzionamento autonomo, anche l'interfacciamento con CNC esterno, per quei casi in cui la tavola rotante venga montata su una macchina utensile, con funzionamento gestito direttamente dalla programmazione del CNC. Interessante è la possibilità di programmare gli spostamenti direttamente in numero di divisioni; il software gestisce in modo intelligente le eventuali approssimazioni, senza accumulare errori dovuti a calcoli con risultati non interi.



CARATTERISTICHE HARDWARE :

- Minicompax mod. MC 111/C
- Esecuzione da incasso DIN 72 x 144
- Gestione di un asse c.c. o brushless a loop chiuso, con ingresso da encoder incrementale L.D. 5/12 Vcc ed uscita analogica 0...+/- 10 Vcc
- Ingresso per potenziometro di parzializzazione velocità
- 24 I/O PNP 24 Vcc (NPN a richiesta)
- Linea seriale
- Alimentazione 24 Vcc



CARATTERISTICHE SOFTWARE :

Set up :

Impostazione di tutti i parametri di configurazione, tra cui :

- velocità e rampe in manuale
- velocità e rampe in automatico
- velocità e rampe in ricerca di micro di zero e di impulso di zero
- fattore di conversione encoder (risoluzione 0.001 gradi)
- attivazione controllo rottura encoder
- messa in fase encoder
- recupero offset del sistema
- ricerca del percorso più breve per raggiungere la posizione assoluta.

Manuale :

- Movimentazione in continuo
- Esecuzione zero macchina

Automatico :

Programma organizzato in 128 blocchi, in ciascuno dei quali è possibile impostare :

- quota in relativo o in assoluto, oppure numero di divisioni
- velocità e rampe (se diverse da quelle impostate nei parametri)
- n. di ripetizioni del blocco
- n. del blocco successivo (senza impostazione si procede in sequenza)
- fine programma