



Compax grafico

POSIZIONATORI
DA 1 A 3 ASSI CON PLC
INCORPORATO

*FAMILY OF POSITIONERS
HAVING 1 TO 3 AXES
WITH BUILT-IN PLC*



DESCRIZIONE

Compax/Grafico una famiglia di posizionatori da 1 a 3 assi con PLC incorporato per posizionamento di assi azionati da servomotori in corrente continua o brushless, motori in alternata on/off o con inverter, motori passo-passo, idraulica proporzionale. COMPAX/GRAFICO è costruito utilizzando la configurazione minima dello stesso hardware modulare presente nei sistemi CNC multasse prodotti da SIDAC.

Mantiene le stesse prestazioni ed affidabilità delle apparecchiature di livello superiore, come pure l' idoneità ad essere installato in ambienti considerati gravosi. I vari modelli di hardware che la SIDAC propone possono essere corredati di un software standard scelto tra le numerose versioni già realizzate. Per il Cliente è anche possibile sviluppare, a cura propria o della SIDAC, software personalizzati specifici per la propria applicazione. Il campo di applicabilità è molto vasto: dalla tradizionale automazione alle più specifiche applicazioni nel campo del "motion control".

Per ogni movimentazione dove sono necessarie precisione, ripetitività, facile ed immediata impostazione di una quota o di un programma di quote, COMPAX/GRAFICO trova la propria collocazione, risolvendo i consueti problemi dovuti alle tecniche tradizionali, ormai superate. Nonostante i suoi costi contenuti, le dimensioni della tastiera ed il display grafico rendono idonea la sua presenza anche sulle macchine più prestigiose. Inoltre, la modularità di COMPAX/GRAFICO, composto da terminale operatore e modulo Assi/plc separati, costituisce un interessante vantaggio per qualsiasi tipo di installazione.

DESCRIPTION

Compax/Grafico is a family of Positioners having 1 to 3 axes with built-in PLC for numerically controlled positioning on drive axes actuated by DC servomotors, brushless motors, AC motors (on/off or inverter-controlled type), stepping motors and proportional hydraulic systems. COMPAX/GRAPH is built by using the minimum configuration of the CNC multi-axis systems manufactured by SIDAC by utilizing the same modular hardware.

Therefore, it maintains the same performances and reliability of the higher-levelled products and the feature of suitability for heavy-duty ambientes.

The different hardware models, which SIDAC proposes, can be provided with standard software at customer's choice according to the numerous versions available for the market. The customer can develop his own customized software or refer to SIDAC's software for specific applications. The field of application is very wide: from the classical machine tool to general automation in every industrial field.

For any motion wherever an axis must be moved with precision and repeatability and where easy and immediate setting of a dimension or a program containing sizes is required, COMPAX/GRAPH is suitable for this kind of application so to solve the usual problems caused by traditional techniques which today have become obsolete.

Despite its low price, the keyboard size and the graphic display make this Positioner very suitable also for high-class machines. Moreover, the modularity of COMPAX/GRAPH, composed by operator interface and Axes/plc module, makes up an interesting advantage for every kind of installation.





CARATTERISTICHE HARDWARE

- CPU 56
- Display LCD grafico 35x130 mm, retroilluminato
- Tastiera in policarbonato termoformato, ad alta sensibilità tattile
- Linea seriale RS 232/ USB
- Uscite analogiche per azionamenti 0...+/- 10 Vcc 12
- Lettura posizione tramite trasduttori incrementali (encoder o righe) bidirezionali + zero, Line Driver 5 o 12 Vcc
- Ingresso per volantino elettronico 5 Vcc 2 fasi
- Ingresso per potenziometro "RATE"
- Controllo mancanza fase e rottura encoder
- Frequenza di conteggio encoder superiore a 500 KHz
- Campo di posizionamento +/- 2.000.000.000
- I/O digitabili configurabili PNP, 24 Vcc 100 mA (N.B.: il software definisce ogni punto se ingresso o uscita)
- Parametri di configurazione e tarature dinamiche impostabili via software
- Memoria flash eprom per programmi applicativi
- Alimentazione 24 Vcc +/- 15%; 350 mA

MODELLI HARDWARE

- **COMPAX/GRAPH START/STOP**
- Posizionatore monoasse serie COMPAX/GRAPH mod. MC100/D/GRA
- Posizionatore monoasse serie COMPAX/GRAPH mod. MC110/D/GRA
- Posizionatore biasse serie COMPAX/GRAPH mod. MC210/D/GRA
- **COMPAX/GRAPH PASSO-PASSO**
- Posizionatore monoasse serie COMPAX/GRAPH mod. MC100/P/GRA
- Posizionatore monoasse serie COMPAX/GRAPH mod. MC110/P/GRA
- Posizionatore biasse serie COMPAX/GRAPH mod. MC211/P/GRA
- Posizionatore biasse serie COMPAX/GRAPH mod. MC221/P/GRA
- Posizionatore biasse serie COMPAX/GRAPH mod. MC222/C/GRA
- Posizionatore a 3 assi serie COMPAX/GRAPH mod. MC333/C/GRA

COMPAX/GRAPH mod. MC210/P/GRA

COMPAX/GRAPH C.C./BRUSHLESS

- Posizionatore monoasse serie COMPAX/GRAPH mod. MC111/C/GRA
- Posizionatore monoasse serie COMPAX/GRAPH mod. MC121/C/GRA
- Posizionatore monoasse serie COMPAX/GRAPH mod. MC122/C/GRA
- Posizionatore biasse serie COMPAX/GRAPH mod. MC211/C/GRA
- Posizionatore biasse serie COMPAX/GRAPH mod. MC222/C/GRA
- Posizionatore a 3 assi serie COMPAX/GRAPH mod. MC333/C/GRA

VERSIONI SOFTWARE

SOFTWARE DI BASE

- Editor a menu e sottomenu guidati
- Movimentazione manuale (continua, jog, preset)
- Set up e taratura di tutti i parametri di funzionamento (velocità ed accelerazione di lavoro, velocità ed accelerazione di ricerca zero macchina, recupero giochi ed offset, ecc.)
- Password differenziate per accesso ai menu di set up
- Impostazione programmi (blocchi) da tastiera o da linea seriale RS 232/ USB

SOFTWARE APPLICATIVI

- Asse lineare (varie versioni)
- Asse rotante (tavola o divisore)
- Magazzino cambia utensili per M.U.
- Taglierine, troncatrici
- Taglio in corsa
- Albero elettrico
- Filettrice
- Bobinatrice
- Reggiatrice
- Linee di punzonatura a 4/8 teste
- Presse
- Rettificatrici tangenziali
- Software speciali su richiesta (sviluppabili anche da parte del Cliente)

HARDWARE FEATURES

- CPU 56
- Graphic LCD display, 35x130 mm, backlighted
- Polycarbonate thermo-formed keyboard of high tactile sensitivity
- RS 232 serial line/ USB
- Analog outputs for drive 0...+/-10 Vdc
- Position read-out by incremental transducers (encoders or optical scales) bidirectional + zero, Line-driver 5 or 12 Vdc
- Input for electronic handwheel 2-phase, 5 Vdc
- Input for "RATE" potentiometer
- Control of phase failure or encoder fault
- Counting frequency of encoder over 500 KHz
- Position range +/- 2.000.000.000
- Configurable digital I/O, PNP, 24 Vdc, 100 mA (note: the software defines for each point whether it is input or output)
- Configuration parameters and dynamic trimming settable by software
- Eprom flash memory for application programs
- Power supply 24 Vcc +/- 15%; 350 mA

HARDWARE MODELS

COMPAX/GRAPH START/STOP

- COMPAX/GRAPH single axis positioner - MC100/D/GRA
- COMPAX/GRAPH single axis positioner - MC110/D/GRA
- COMPAX/GRAPH dual axis positioner - mod. MC210/D/GRA

COMPAX/GRAPH STEP-BY-STEP

- COMPAX/GRAPH single axis positioner - MC100/P/GRA
- COMPAX/GRAPH single axis positioner - MC110/P/GRA
- COMPAX/GRAPH dual axis positioner - MC211/P/GRA
- COMPAX/GRAPH dual axis positioner - MC210/P/GRA

COMPAX/GRAPH C.C./BRUSHLESS

- COMPAX/GRAPH single axis positioner - MC111/C/GRA
- COMPAX/GRAPH single axis positioner - MC121/C/GRA
- COMPAX/GRAPH single axis positioner - MC122/C/GRA
- COMPAX/GRAPH dual axis positioner - MC211/C/GRA
- COMPAX/GRAPH dual axis positioner - MC222/C/GRA
- COMPAX/GRAPH 3 axis positioner - MC333/C/GRA

SOFTWARE FEATURES

BASIC SOFTWARE

- Editor with guided menus and sub menus
- Manual motion (Continuous, Jog, Preset)
- Set up and trimming for all operation parameters (work-speed and acceleration, speed and acceleration of machine zero-point search, backlash and offset compensation, etc.)
- Differentiated Password for access to the set-up menus
- Entering of programs (blocks) via keyboard or serial line RS 232/ USB

APPLICATION SOFTWARE

- Linear Axis (different versions)
- Rotary Axis (table or dividing head)
- Tool-changer magazine for machine tools
- Shears, cutter
- Flying shear
- Electric drive shaft
- Thread-cutter
- Winder
- Strap winder
- Punching lines with 4/8 work heads
- Sheet-presses
- Surface grinders
- Special software on request (developable also by customer)

