



Sidac system touch



DESCRIZIONE

SIDAC SYSTEM TOUCH è la nuova generazione di sistema di CNC, che racchiude in semplicità, potenzialità, versatilità e prestazioni. Il SIDAC SYSTEM TOUCH è particolarmente adatto alle nuove esigenze per la **FABBRICA AUTOMATICA (INDUSTRIA 4.0)**. L'hardware è composto dall'interfaccia operatore 10", concepita per essere montata a bordo delle consolle di comando di macchine o di linee, dal modulo ASSI/PLC da installare all'interno di quadri elettrici e dalla tastiera dedicata.

L'interfaccia operatore è utilizzabile in particolare per poter gestire le funzioni di segnalazione e pulsantiera personalizzata, tipiche delle consolle di comando.

Il modulo ASSI/PLC, grazie all'ampia gamma di schede disponibili, può essere configurato esattamente in funzione dell'applicazione desiderata. Inoltre, può espletare sia le funzioni di posizionatore multiasse, in grado di fornire le stesse precisioni e prestazioni dei CNC Sidac più evoluti, sia le funzioni PLC, con bassissimi tempi di scansione.

Le ampie dotazioni di software disponibili consentono di usufruire di pacchetti applicativi pronti e collaudati, che racchiudono tutta l'esperienza maturata dalla Sidac.

Sono possibili anche personalizzazioni o sviluppi completi dedicati, sia da parte di Sidac che da parte del Cliente stesso; in questo caso Sidac mette a disposizione le librerie dei tools di programmazione, oltre a tutto il supporto tecnico necessario.

DESCRIPTION

SIDAC SYSTEM TOUCH is the new CNC generation, which offers simplicity, potential, versatility, and high performance in one solution. The SIDAC SYSTEM TOUCH is particularly suited to the new requirements for the **AUTOMATIC FACTORY (INDUSTRY 4.0)**.

The hardware consists of the 10" operator interface (which is designed to be mounted on board the control panels of machines or manufacturing lines), the AXIS/PLC module (to be installed inside electric switchboards) and of the dedicated keyboard.

The operator interface with a large graphic LCD display, can be used to manage the signal functions and customized pushbutton panel, typical of the control console. The AXIS/PLC module, thanks to the boards wide range available, can be configured exactly according to the required application. Furthermore, it can perform both the functions of a multi-axis positioner (providing the same precision and performance as the more advanced Sidac CNCs) and the PLC functions (with very low sampling times).

The wide range of available software permits the usage of existing and proved to be reliable software packages, which enclose all the experience gained by Sidac.

Customizations or complete dedicated developments are also possible, both by Sidac and by the Customer himself; in this case Sidac provides libraries of programming tools, as well as all the necessary technical support.





CARATTERISTICHE HARDWARE

La grande modularità e la vasta gamma di hardware disponibile, consentono di comporre il sistema sempre su misura dell'applicazione, senza sprechi per eccesso di configurazione.

INTERFACCIA OPERATORE SIDAC SERIE SPO TOUCH 10

- Display grafico 10" 65536 colors TFT
- Collegamento a modulo Assi/PLC tramite modbus
- USB Host (v1.1)
- USB Client (v2.0 high-speed)
- SDHC Card
- Ethernet (Ethernet Type)

MODULO ASSI / PLC

- PLC configurabile da 5 a 13 slots
- Gestione fino a 12 assi
- Gestione I/O digitali fino a 192 punti
- I/O analogiche per il controllo di processo
- Gestione sincronizzazioni/ alberi elettrici
- Gestione volantini elettronici
- Sistemi di comunicazione:
 - RS232/485
 - Ethernet
 - EtherCat
 - CanOpen

TASTIERA DEDICATA

- Tasto funzione per rettificatrice
- Tasti per movimentazione assi
- Potenzimetro regolazione velocità tavola
- Potenzimetro rate per assi
- Fungo di emergenza
- Volantini elettronico
- Collegamento a modulo Assi/PLC tramite CAN_OPEN

CARATTERISTICHE SOFTWARE

SOFTWARE DI BASE

- Editor a menu e sottomenu guidati
- Movimentazione manuale (continua, jog, preset)
- Set up e taratura di tutti i parametri di funzionamento (velocità ed accelerazione di lavoro, velocità ed accelerazione di ricerca zero macchina, recupero giochi ed offset, ecc.)
- Password differenziata per accesso dei menu di set up

SOFTWARE APPLICATIVI

- Vasta gamma di software applicativi a disposizione del Cliente (vedi applicazioni)
- Software dedicati su specifica del Cliente
- Possibilità di sviluppo direttamente da parte del Cliente
- Programmazione ciclo in ISO e con autoapprendimento

APPLICAZIONI

Per le sue caratteristiche di alta versatilità e potenzialità, SIDAC SYSTEM TOUCH si presta a moltissime applicazioni, soprattutto nel mondo delle macchine speciali, in qualsiasi settore (robotica, montaggio, automazione su misura in genere).

Esempi di applicazioni:

- Rettificatrici tangenziali e speciali
- Foratrici
- Punzonatrici
- Presse
- Manipolatori per controlli non distruttivi
- Tavole X-Y
- Robot cartesiani
- Robot di montaggio
- Macchine speciali

HARDWARE FEATURES

The large modularity and the wide range of hardware available permit to combine the system according to the application requirements, without any over cost due to excess of configuration.

10" SPO OPERATOR INTERFACE

- Graphic display 10 "65536 colors TFT
- Connection to Axis/PLC module via modbus
- USB Host (v1.1)
- USB Client (v2.0 high-speed)
- SDHC Card
- Ethernet (Ethernet Type)

AXES / PLC MODULE

- PLC configurable from 5 to 13 slots
- Management of up to 12 axes
- Management of up to 192 points digital I/O
- Digital I/O management up to 192 points
- Analog I/O for process control
- Synchronization/ electric shaft management
- Management of electronic handwheel
- Communication systems:
 - RS232/ 485
 - Ethernet
 - Ethercat
 - Can Open

DEDICATED KEYBOARD

- Function key for grinding machine
- Keys for axis movement
- Potentiometer for table speed adjustment
- Rate potentiometer for axes
- Emergency key
- Electronic flyers
- Connection to Axis / PLC module via CAN_OPEN

SOFTWARE FEATURES

BASIC SOFTWARE

- Editor with guided menu and submenus
- Manual motion (Continuous, jog, present)
- Set up and trimming for all operation parameters (work-speed and acceleration, speed and accelerations of machine zero-point search, backlash and offset compensation, etc.)
- Differentiated password for access to the set-up menus

APPLICATION SOFTWARE

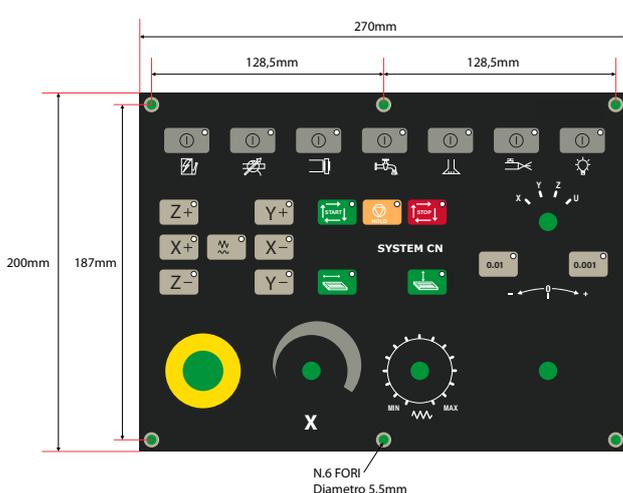
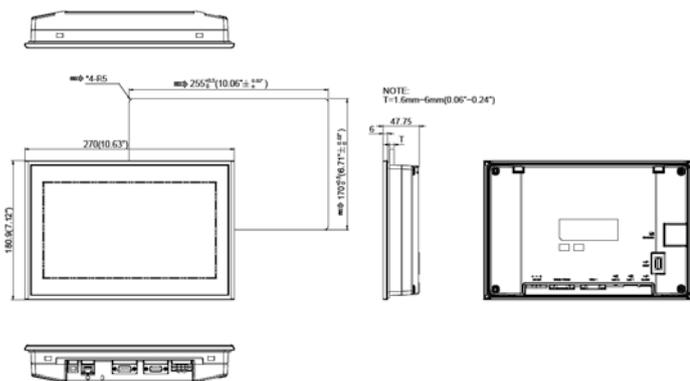
- Wide range of application software at customer's disposal (see "Applications")
- Dedicated software to customer's requirements
- Possibility of direct software development by the customer
- Programming cycle in ISO and with learning

APPLICATIONS

Due to its features of high versatility and potentiality, the SIDAC SYSTEM TOUCH is fit for many applications, mainly for special machinery, in any field (robotics, assembling jobs, customized automation).

Examples of applications:

- Edgewheel and special grinding machines
- Drilling machines
- Punching machines
- Pipe-benders
- Handling system for non-destructive testing
- Sheet-presses
- Tables X-Y
- Cartesian robots
- Assembling robots
- Special machines



Sidac cnc srl

Via Acquedotto, 111 - 21017 - Verghera di Samarate (VA)
T. +39.0331.223019 - F. +39.0331.223078 - email: info@sidaccnc.it