

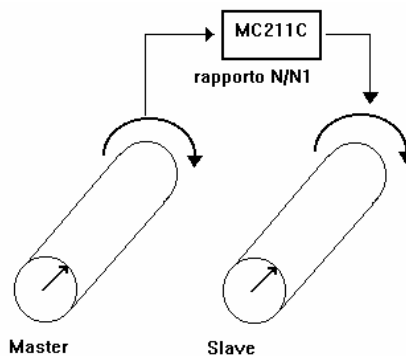
**MINICOMPAX MC 211 C****APPLICAZIONI :**

Questo software permette di agganciare ad albero elettrico un motore slave ad un movimento master, impostando il rapporto di trasmissione.

L'asse MASTER viene comandato esternamente, mentre l'asse SLAVE viene gestito dal posizionatore, che lo sincronizza con il MASTER.

**ESEMPI:**

- Sincronismi
- Alberi elettrici
- Sostituzione di trasmissioni meccaniche complesse o difficoltose

**CARATTERISTICHE HARDWARE :**

- Minicompx mod. MC 211/C
- Esecuzione da incasso DIN 72 x 144
- Gestione di un asse c.c. o brushless a loop chiuso, con ingresso da encoder incrementale L.D. 5/12 Vcc ed uscita analogica 0...+/-10Vcc
- Ingresso da encoder come sopra per sincronismo
- 24 I/O PNP 24 Vcc (NPN a richiesta)
- Linea seriale
- Alimentazione 24 Vcc

**Manuale :**

- Movimentazione in continuo, jog (4 valori programmabili) e preset
- Esecuzione zero macchina del l'asse slave.

**Automatico :**

- Impostazione di :
  - rapporto tra master e slave
  - ingresso di aggancio per start al sincronismo

**CARATTERISTICHE SOFTWARE :****Set up :**

Impostazione di tutti i parametri di configurazione, tra cui :

- fattore di conversione encoder
- attivazione controllo rottura encoder
- messa in fase encoder
- recupero offset del sistema