

## MINICOMPAX MC 211 C



### APPLICAZIONI :

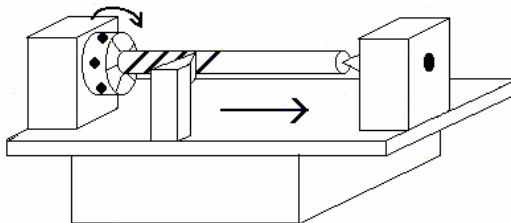
Questo software è stato progettato per eseguire la filettatura con utensile su tornio.

L'asse MASTER (mandrino) viene comandato esternamente, mentre l'asse SLAVE (utensile) viene gestito dal posizionatore, garantendo un perfetto sincronismo con il MASTER per ottenere il passo desiderato.

Utilizzando l'interfacciamento, già previsto, con un sistema elettromeccanico od idraulico esterno per stacco dal pezzo e ripresa, è possibile eseguire la filettatura a più passate.

### ESEMPI:

- Filettrici
- Torni manuali con filettatura CN
- Torni di grandi dimensioni, con opzione di filettatura per piccole corse (carro con asse portautensile trasportabile)



### CARATTERISTICHE HARDWARE :

- Minicompx mod. MC 211/C
- Esecuzione da incasso DIN 72 x 144
- Gestione di un asse c.c. o brushless a loop chiuso, con ingresso da encoder incrementale L.D. 5/12 Vcc ed uscita analogica 0...+/-10Vcc
- Ingresso da encoder come sopra per sincronismo
- 24 I/O PNP 24 Vcc (NPN a richiesta)
- Linea seriale
- Alimentazione 24 Vcc



### CARATTERISTICHE SOFTWARE :

Set up :

Impostazione di tutti i parametri di configurazione, tra cui :

- fattore di conversione encoder
- attivazione controllo rottura encoder
- messa in fase encoder
- recupero offset del sistema

Manuale :

- Movimentazione in continuo, jog (4 valori programmabili) e preset
- Movimentazione con volantino elettronico
- Esecuzione zeromacchina

Automatico :

Impostazione di :

- passo di filettatura
- margini (quote di inizio e fine filetto)